

HAZIR GIYİM

1. DOKUMA VE ÖRME KONFEKSİYON

Konfeksiyon üretimi ile iştigal eden iş yerlerinde üretim kapasitesi aşağıda belirtilmiş olan hesaplama şekillerinden birine göre tespit edilir.

Bu tesislerde kapasite 8 saat 300 gün üzerinden hesaplanır. Kapasiteye esas alınacak makinalar;

- Düz dikiş
- Çift iğne
- Overlok
- Reçme makinaları

Diğer makinalar yardımcı makinalar olup, kapasite hesaplarında dikkate alınmazlar. Ancak bu makinalar ile yapılan operasyonların üretimleri karşılayıp karşılamadığı konusunda dar boğaz araştırması yapılır ve bu durum raporda belirtilir.

Ayrıca konfeksiyon üretiminde makina başına birebir işçi gerektiğinden makina ve tesisat tablosunda belirtilen dikiş makinası sayısı kadar işçi bulunması şarttır. İşçi sayısı yetersiz ise işçi sayısı kadar dikiş makinası sayısı üzerinden kapasite hesapları yapılır.

1- Dikiş Makinalarının Konfeksiyon Ürünlerine Dağılımına Göre Kapasite:

Bu hesaplama şeklinde mevcut dikiş makinaları sayısı yapılacak olan konfeksiyon ürünlerine göre dağılımı yapılarak ve aşağıda belirtilen bir adet dikiş makinası ile dikilebilecek miktarlar dikkate alınarak kapasite hesapları yapılır.

1 adet dikiş makinası ile 8 saatte dikilebilecek konfeksiyon ürünleri,

Dokuma Konfeksiyon:

Bayan-erkek gömlek-bluz:	25 adet.
Bayan-erkek mont-kaban:	8 adet.
Bayan elbise:	20 adet.
Bayan-erkek pantolon:	20 adet.
Bayan etek:	20 adet.
Bayan-erkek:	8 adet.
Bayan şort:	30 adet.
Bayan yelek:	25 adet.
Eşarp-fular:	100 adet.
Şapka:	50 adet.

Örme Konfeksiyon:

Bay-bayan pantolon:	20 adet.
Etek:	20 adet.
Bayan-erkek şort:	30 adet.
Bayan-erkek gömlek, bluz:	25 adet.
Bayan-erkek mont-kaban:	6 adet.
T-Shirt:	80 adet.
S-Shirt:	60 adet.
Gecelik, pijama tk:	30 adet.
Eşofman, jogging tk:	30 adet.
Bayan atlet:	125 adet.
Bayan külot:	300 adet.

Sutyen konfeksiyon:	75 adet.
Korse:	40 adet.
Fantezi bayan külot:	200 adet.
Jupon:	20 adet.
Kombinezon:	20 adet.
Bayan mayo:	40 adet.
Çocuk tayt:	100 adet.
Çocuk elbise:	100 adet.
Çocuk tulumu:	100 adet.
Tayt:	40 adet.
Bayan elbise:	20 adet.

2) Dikiş Makinalarının Yıllık Çalışma Süresi Üzerinden Kapasite:

Makina sayısı x 60 dk x 8 saat x 300 gün x R= dak/yıl yıllık çalışma süresi.
Yıllık çalışma süresi/ort. standart dikim süresi= adet/yıl

Bu bölümde iki türlü hesaplama yapılabilir.

- a) Bu hesaplama şeklinde yıllık çalışma süresi yapılan üretimlere oranlanarak herbir üretimin ayrı ayrı yıllık üretim miktarları ve ihtiyaç maddeleri hesaplanır.

Örnek: 25 adet dikiş makinasının yıllık çalışma süresini % 40 T-Shirt, % 30 eşofman, jogging tk. % 30 bay-bayan pantolon olarak oranlarsak;

25 mak x 60 dk x 8 saat x 300 gün x 0,70 R= 2.880.000 dk/yıl çalışma süresi,

Standart dikim süreleri sırasıyla 5, 13 ve 20 dakikadır. Buna göre kapasite;

T-Shirt üretim miktarı 2.880.000 x 0,40/5 dk= 230.400 ad/yıl.

Eşofman, jogging tk: 2.880.000 x 0,30/13 dk= 66. 462 ad/yıl.

Bay-bayan pantolon: 2.880.000 x 0,30/20 dk= 43.200 ad/yıl.

İhtiyaç malzemeleri her bir üretim için ayrı ayrı eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenecektir.

- b) En çok üretilen esas alınır. Yıllık çalışma süresi üzerinden üretim miktarı ve ihtiyaç maddeleri hesaplanır.

Diğer konfeksiyon ürünlerinin ise yıllık üretim miktarları ayrı ayrı hesaplanır. Tablo 2 ve Tablo 3'te önlerine "veya" ibaresi konularak yazılır. Bu ürünlerin kapasite hesap tablosunda ve tüketim kapasitesi tablosunda ihtiyaç madde hesapları ayrıca gösterilmez.

Örnek: (a) şıkkında verilen örneği (b) şıkkına uygularsak; 25 adet dikiş makinasının yıllık çalışma süresinin tamamının T-Shirt üretimine ayrıldığı kabul edilirse, yıllık çalışma süresi:

25 mak x 60 dakika x 8 saat x 300 gün x 0,80 R= 2.880.000 dk/yıl

T-Shirt üretim miktarı: 2.880.000 dk/ 5dk= 576.000 ad/yıl.

Veya eşofman, jogging tk: 2.880.000 dk/13 dk= 221.538 ad/yıl.

Veya bay-bayan pantolon: 2.880.000 dk/20 dk= 144.000 ad/yıl.

Bu durumda sadece üretime esas alınan T-Shirt'ün ihtiyaç maddeleri hesaplanır.

Dokuma ve Örne Konfeksiyon Ürünlerini Ortalama Standart Dikim Süreleri Çetveli:

Örne Konfeksiyon:

T-Shirt:	5 dk.
S-Shirt:	6 dk.
Pantolon (Bay-bayan):	20 dk.
Gömlek-bluz (Bay-bayan):	16 dk.
Şort (Bay-bayan):	13 dk.
Mont-kaban (Bay-bayan):	65 dk.
Etek:	20 dk.
Gecelik, pijama tk:	13 dk.
Eşofman, jogging tk:	13 dk.
Atlet (Bay-bayan):	3 dk.
Kilot (Bay-bayan):	1,5 dk.
Fantazi bayan külot:	2 dk.
Sutyen:	5 dk.
Korse:	10 dk.
Jupon:	20 dk.
Kombinezon	20 dk.
Mayo (Bay-bayan):	10 dk.
Tayt:	10 dk.
Bayan elbise:	20 dk.
Çocuk tayt:	4 dk.
Çocuk elbisesi:	4 dk.
Çocuk tulumu:	4 dk.

Dokuma Konfeksiyon:

Pantolon (Bay-bayan):	20 dk.
Mont-kaban (Bay-bayan):	65 dk.
Ceket (Bay-bayan):	48 dk.
Gömlek-bluz (Bay-bayan):	16 dk.
Palto-pardösü-manto (Bay-bayan):	65 dk.
Şort (Bay-bayan):	13 dk.
Yelek (Bay-bayan):	15 dk.
Bayan elbise:	20 dk.
Etek:	20 dk.
Şapka:	8 dk.
Eşarp-fular:	4 dk.

NOT: Yukarıda belirtilen üretimlerin dışında kalan konfeksiyon ürünlerinin standart dikim zamanı emsal üretimler dikkate alınarak ekşperlerin değerdendirmelerine göre belirlenir.

3) Bant Usulüne Göre Kapasite Hesaplama Şekli:

Mevcut dikiş makinalarının yapılacak olan konfeksiyon ürünlerine göre dağılımı yapılarak üretim bantları oluşturulur. Üretim bantlarındaki makina sayısı, makina cinsi, operasyon adı ve birim dikim zamanı (sn) belirtilerek dar boğaz olan operasyon esas alınmak suretiyle yıllık üretim miktarları hesaplanır.

Örnek: Dokuma kumaştan bayan bluz yapılan üretim bantında operasyon süreleri ve kapasite aşağıdaki gibi belirlenir.

<u>OPERASYON ADI</u>	<u>MAKİNA SAYISI</u>	<u>MAKİNA CİNSİ</u>	<u>BİRİM DİKİM ZAMANI(Sn.)</u>
Omuz çatma	1	Overlok	38
Omuz çıma	1	Düz	36
Kol hazırlama	1	Düz	38
Kol takma	1	Düz	40
Yaka hazırlama	2	Düz	90
Yan sülfile	1	Overlok	32
Yan birleştirme	1	Düz	40
Mostra hazırlama + çıma	2	Düz	82
Yırtmaç baskı	1	Düz	41
Yaka takma/kapama	2	Düz	92
Kol ağzı çıması/etek baskı	1	Düz	40
Göğüs pens ve etiket dikimi	1	Düz	42

Yaka takma-kapama operasyonu dar boğaz olduğundan kapasite:
1 bant x 2 mak x 3600/92 sn x 8 saat x 300 gün x 0,80= 150.260 ad/yıl.

Remayöz Makinaları:

Bu makinaların üretim kapasitesini çalıştırılacak işçi sayısı belirler.

1) Remayöz Makinası

- 1 işçi çalıştırıldığı takdirde üretim 50-80 adet/ 8 saat
- 2 işçi çalıştırıldığı takdirde üretim 150-200 adet/8 saat üzerinden hesaplanır.

NOT: Basic tipi triko konfeksiyonu üretimi yapan firmalarda firma bünyesindeki overlok dikiş ve reçme dikiş makinalarında eksper heyetince belirlenen oran bu üretim için ayrılır. Makina başına 80 adet/8 saat üzerinden hesaplama yapılır. Randıman faktörü eksper heyetince belirlenir.

2. EV TEKSTİLİ KONFEKSİYONU

	<u>1 Adet Dikiş Makinası İle Üretim (Gün)</u>	<u>Otomatla Üretim (gün)</u>
Düz çarşaf	300 adet	1000 adet
Lastikli dokuma veya		
Örme çarşaf	280 adet	
Fittet lastikli çarşaf	70 adet	
Nevresim	60 adet	1000 adet
Yastık kılıfı	500 adet	3000 adet
Yatak örtüsü	250 adet	
Masa örtüsü	250 adet	
Banyo havlusu	250 adet	
Bornoz	20 adet	
Peçete	400 adet	

NOT: Yukarıda belirtilen üretimlerin dışında ev tekstili üreten üreten firmaların üretim kapasiteleri eksper heyetince işin zorluğuna göre benzer üretimler dikkate alınarak hesaplanır.

