**8. KIRMA TAŞ İMALATI KAPASİTE KRİTERİ SON ŞEKLİ (Değişiklikler İşlenmiş)**

**(Nace Grup 08.12 Çakıl ve kum ocaklarının faaliyetleri; kil ve kaolin çıkarımı.)**

**8.1 Açıklamalar:**

Kırmataş üreticileri 2 grupta ele alınacaktır:

**Grup 1.** Firmanın konkasörlerde hammadde olarak kullanacağı kayacı ocaktan kendileri çıkaran firmalar.

**Grup 2.** Kırılacak Taşları farklı firmalardan veya ocaklardan temin edenler.

**Grup 1.**’de bulunan Firmalarda;

1. Ocak Kapasitesi Maden İşletmeleri Kapasite Kriteri’nin - BÖLÜM I- Açık Saha Maden İşletmeleri Kapasite Kriteri esaslarına göre hesaplanır.
2. Ocak işletme ruhsatı firmaya ait ise; ruhsat numarası, ruhsatın kime ait olduğu, ruhsat başlangıç ve bitiş süreleri Tablo III’ de belirtilir.
3. Ocak işletme ruhsatı firmaya ait değilse; Rödovans sözleşmesi başlangıç ve bitiş tarihleri, ruhsat numarası, ruhsat sahibi, ruhsat başlangıç ve bitiş süreleri Tablo III’ de belirtilir.
4. Raporun düzenleme tarihinde Ruhsatın bitiş tarihine 1 yıldan az zaman kalmış ise:
   1. Daha önce kapasite raporu olup da, yenileme yapılması durumunda kapasite raporu bir yıllık süre ile onaylanır.
   2. Kapasite raporunun ilk kez düzenlendiği durumlarda ruhsatın yenilenmesi beklenir.

**8.2 Kapasite Hesaplama Yöntemi:**

Kırmataş (Agrega; Mıcır, Taş Tozu, Balasttaşı vb.) üretim miktarı; çalışır vaziyetteki konkasörlerin kapasiteleri (Ton/saat) esas alınarak Madde 8.4 Kapasite Hesabı başlığı altındaki(I) no.lu formüle göre hesaplanır. Madde 8.5 Üretim Hesabı başlığı altındaki formüllere göre sınıflandırılır. İşyerinde işçi ve makinelerin 1 saatin 50 dakikasında fiilen çalıştıkları kabul edilerek 0,83 çarpanı zaman faktörü olarak hesaplamalara dahil edilir.

**8.3 Tesiste Bulunması Gereken Makine ve Teçhizat :**

- Loder veya Ekskavatör (2. Grupta bulunan firmalarda aranmaz.)

- Delici (2. Grupta bulunan firmalarda aranmaz.)

- Kompresör (2. Grupta bulunan firmalarda aranmaz.)

- Konkasör Kırıcı

- Agrega Eleği

- Konveyör Bantlar

**8.4 Kapasite Hesabı :**

**K (Kg/yıl) =Saatlik ortalama kırıcı kapasitesi (ton/saat) x 8 (saat/gün) x G (gün/yıl) x 0,83 x 1.000 (kg/ton)……………... (I)**

K = Konkasör Kapasitesi (Kg/yıl)

G =Yıllık çalışılan gün sayısı ocağın bulunduğu konum ve mevsim şartlarına göre eksper tarafından tespit edilir (gün/yıl) = 240 - 300 gün/yıl

**8.5 Üretim Hesabı :**

**Mıcır (1, 2, 3 No'lu) Üretimi (Kg/yıl) : Konkasör Kapasitesi x 0,65**

**Taş Tozu Üretimi (Kg/yıl) : Konkasör Kapasitesi x 0,35**

**8.5.1 :** Mıcır cinsleri (1, 2 ve 3 no'lu) Tablo II' de ayrı ayrı belirtilebilir.

**8.5.2 :** Fırına beslenmek üzere Fırın Taşı üretimi yapan tesislerde (I) No.lu formül yolu ile hesaplanan kapasitenin % 75’i Fırın Taşı olarak ayrıldıktan sonra kalan %25’i Mıcır (1,2,3 no.lu) ile Taş tozu olarak yukarıdaki oranlar kullanılarak sınıflandırılır. Fırın Taşı Tablo II’de ayrı olarak belirtilir.

**8.6 İhtiyaç Maddeleri :**

Grup 1.’de bulunan Firmalarda ihtiyaç maddesi olarak kalker, dolomit vb. kayaçlar Tablo IV’ de yıllık tüketim miktarı olarak gösterilmez. Ocak’tan çıkarılan kayaç miktarı konkasör kapasitesinden büyükse; aradaki fark Tablo II’ de tüvenan kayaç olarak belirtilir.

Konkasör kapasitesinin yüksek olduğu durumlarda ise aradaki fark kadar Kayaç Tablo IVde ihtiyaç maddesi olarak belirtilir.

Grup 2.’de bulunan Firmalarda; Konkasör Kapasitesi kadar kalker, dolomit vb. kayaçlar ihtiyaç olarak belirtilir.

**8.6.2** Sahada kullanılan iş makinaları için motorin ihtiyacı çalışır vaziyetteki iş makinelerinin Motor Güçleri Kilowatt (KW) veya Beygir Gücü (BG) esas alınarak aşağıdaki formül yardımıyla hesaplanır veya eksper heyetince yıllık fiili sarfiyattan tespit edilir.

**Toplam Motor Gücü (KW) x 0,2500 x 8 x G (gün/yıl) = ... Kg/yıl motorin**

**Toplam Motor Gücü (BG) x 0,1875 x 8 x G (gün/yıl) = ... Kg/yıl motorin**

**8.6.3** Patlayıcı Madde sarfiyatı Kapasite Raporlarında gösterilmez.

**8.7** Konkasörlere ait değerler EK-1’de bilgi amaçlı verilmiştir.

**EK 1 : KIRMA TAŞ ÜRETİMİNDE KULLANILAN KIRICILAR**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ÇENELİ KIRICILAR** | | | | |
| **BESLEME AĞIZ ÖLÇÜLERİ mm** | **ÇIKIŞ AĞZI AÇIKLIĞI**  **mm** | **MAX. BESLEME EBADI mm** | **MAX. KAPASİTE ton/h** | **MOTOR kw** |
| 600-300 | 20-80 | 250 | 30 | 22 |
| 610-380 | 40-150 | 300 | 80 | 30 |
| 650-500 | 40-150 | 400 | 70 | 45 |
| 900-200 | 12-60 | 200 | 30 | 30 |
| 900-650 | 60-200 | 600 | 180 | 75 |
| 1100-350 | 20-100 | 300 | 180 | 75 |
| 1100-850 | 100-200 | 800 | 210 | 132 |
| 1100-900 | 100-200 | 800 | 390 | 160 |
| 1300-1000 | 125-250 | 900 | 420 | 160 |
|  | |  |  |  |
| **DARBELİ KIRICILAR (PRİMER)** | | | | |
| **ROTOR ÖLÇÜSÜ mm** | **MAX. BESLEME EBADI**  **mm** | **MAX. KAPASİTE ton/h** | **MOTOR kw** |  |
| 1100x1000 | 500 | 140 | 200 |  |
| 1100x1300 | 500 | 180 | 250 |  |
| 1200x1300 | 650 | 250 | 185-250 |  |
| 1400x1250 | 900 | 210 | 250 |  |
| 1400x1500 | 1000 | 350 | 315 |  |
| 1430x1400 | 900 | 280 | 200-315 |  |
| 1430x1600 | 1000 | 420 | 250-400 |  |
| 1600x2000 | 1300 | 630 | 500 |  |
|  | |  |  |  |
| **DARBELİ KIRICILAR (SEKONDER)** | | | | |
| **ROTOR ÖLÇÜSÜ mm** | **MAX. BESLEME EBADI**  **mm** | **MAX. KAPASİTE ton/h** | **MOTOR kw** |  |
| 750x1100 | 250 | 70 | 152 |  |
| 1000x1100 | 250 | 110 | 160 |  |
| 1200x1000 | 150 | 120 | 132-185 |  |
| 1200x1200 | 250 | 180 | 185-250 |  |
| 1200x1500 | 300 | 280 | 200-315 |  |
| 1250x1030 | 250 | 140 | 110 |  |
| 1250x1100 | 250 | 180 | 200 |  |
| 1250x1400 | 350-500 | 210 | 200 |  |
| 1250x1650 | 500 | 250 | 250 |  |
| 1430x1400 | 350 | 320 | 200-315 |  |
| 1430x1600 | 350 | 350 | 200-315 |  |
| 1500x1100 | 250 | 210 | 250 |  |
|  | |  |  |  |
| **DARBELİ KIRICILAR (TERSİYER)** | | | | |
| **ROTOR ÖLÇÜSÜ mm** | **MAX. BESLEME EBADI**  **mm** | **MAX. KAPASİTE ton/h** | **MOTOR kw** |  |
| 1040x750 | 70-100 | 110 | 100 |  |
| 1040x1000 | 70-100 | 140 | 200 |  |
| 1040x1500 | 70-120 | 180 | 250 |  |
| 1100x500 | 150 | 90 | 110 |  |
| 1100x1500 | 150 | 210 | 315 |  |
| 1400x850 | 150 | 100 | 160 |  |
| 1400x1200 | 150 | 120 | 250 |  |
|  | |  |  |  |
| **DİK MİLLİ KIRICILAR** | | | | |
| **ROTOR ÖLÇÜSÜ mm** | **MAX. BESLEME EBADI**  **mm** | **MAX. KAPASİTE ton/h** | **MOTOR kw** |  |
| 700 | 25-30 | 210 | 90-132 |  |
| 790 | 40 | 110 | 132-160 |  |
| 850 | 50 | 110 | 264-320 |  |
| 900 | 40 | 180 | 160-200 |  |
| 950-984 | 50-110 | 150 | 400 |  |
|  |  |  |  |  |
| **KONİK KIRICILAR** | | | | |
| **MAX. BESLEME EBADI mm** | **ÇIKIŞ AĞZI AÇIKLIĞI**  **mm** | **MAX. KAPASİTE ton/h** | **MOTOR kw** |  |
| 175 | 25-45 | 150 | 75-132 |  |
| 210 | 25-55 | 300 | 110-200 |  |
|  | |  |  |  |
| **ÇEKİÇLİ KIRICILAR** | | | | |
| **ROTOR ÖLÇÜSÜ mm** | **MAX. BESLEME EBADI**  **mm** | **MAX. KAPASİTE ton/h** | **MOTOR kw** |  |
| 800X800 | 50 | 30 | 45 |  |
| 1000X1400 | 90 | 80 | 90-132 |  |